



REF: EN-0101A

Edificio Neptuno II - Exclusiva promoción de 7 viviendas



2 HABITACIONES



2 BAÑOS



82M²



COMUNIDAD



EN PROCESO



Descubre Edificio Neptuno II, una exclusiva promoción de tan solo 7 apartamentos modernos, diseñados para ofrecer el máximo confort y estilo. Vive con todas las comodidades modernas y disfruta del solárium en la azotea, piscina y otros espacios comunitarios premium. Características de las viviendas: 2 baños completos y cocinas totalmente equipadas con muebles altos y bajos. Preinstalación de aire acondicionado por conductos. Ventanas y puertas de aluminio con rotura de puente térmico; persianas motorizadas en fachada principal. Armarios empotrados con revestimiento textil, cajoneras y barra de colgar. Suelo porcelánico de gran formato y pintura lisa blanca en toda la vivienda. Zonas comunes: Piscina en azotea con banco integrado y zona de tumbonas. Ascensor a todas las plantas, incluida la azotea. Preinstalación de paneles solares y antena parabólica comunitaria. Zona en planta baja...

Información clave

- Habitaciones: 2
- Construidos: 82m²
- Calificación energética: En proceso
- Orientación: Este
- Distancia al aeropuerto: 44Km.
- Distancia al campo de golf: 11Km.
- Baños: 2
- Útiles: 104m²
- Año de construcción: 2025
- Distancia a la playa: 1Km.
- Distancia a ocio: 0Km.

Características

- Ascensor
- Piscina comunitaria
- Near Commercial Center
- Solarium